

# MÁSTER EN GESTIÓN DE SISTEMAS AERONÁUTICOS



## GESTIÓN ECONÓMICO Y FINANCIERA

**Coordinador/a del Curso: Jose María Fariza Batanero**

### Objetivos:

Que l@s alumn@s adquieran conocimientos básicos teóricos y prácticos necesarios para la optimización de la eficacia, eficiencia y economía en el uso de los recursos, en las áreas de

- Herramientas de control financiero y de gestión
- Principios y bases de contabilidad, así como de la generación, modelización, y gestión de la información económica y financiera
- Análisis, evaluación, decisión y seguimiento de proyectos de inversión
- Instrumentos y alternativas de financiación
- Gestión de tesorería
- Modelos de planificación económica y bases para el análisis coste-beneficio
- Procesos de presupuestación, fijación de objetivos y seguimiento de su cumplimiento
- Bases y métodos de contabilidad analítica. Control y análisis de costes
- Optimización de los procesos de compra, y de los análisis de cuentas a cobrar y de cuentas a pagar
- Gestión de activos
- Bases y principios de la auditoría interna y de la auditoría externa
- Política, modelos y herramientas para la gestión de riesgos

Todo ello con un enfoque práctico centrado en la actividad aeronáutica y con la perspectiva de operadores aeroportuarios, de compañías aéreas y de agentes relacionados con el transporte aéreo y el sector aeronáutico

Se pretende transmitir la experiencia profesional de l@s profesor@s sobre las materias objeto del curso, así como las diferentes visiones desde las ópticas corporativa y de gestión en la toma de decisiones, el análisis de las mismas y las alternativas correctoras